

TEFLON® modificado

LAMONS

Láminas MATRI



L100



Los materiales para juntas **Matrix Lamons** son productos de sellado de alta calidad diseñado específicamente para su uso en sistemas de tuberías donde se requiere una resistencia química superior y óptimo rendimiento.

Producido con el método HS10 desarrollado por DuPont® en 1960, el resultado es un material que tiene excepcional resistencia y estabilidad cuando es sometido a carga.

La orientación biaxial de las partículas de PTFE crea una única fuerza donde las direcciones longitudinal y transversal son ambas igual de fuertes.

Esta orientación de la matriz y la adición de rellenos premium permite que el material resista la relajación de fluencia cuando es sometido a carga.

El proceso de fabricación **Matrix Lamons** permite la adición de rellenos que se dispersan de manera consistente y precisa a lo largo de la mezcla. Estas cargas añaden cuerpo y estabilidad a la junta terminada resultando en un equilibrio superior de la superficie y resistencia a la fluencia.

Con este sistema de relleno y la orientación biaxial resultante del proceso HS10 se obtiene una lámina de PTFE con el rendimiento más alto dentro de los materiales disponibles en el mercado.

Las láminas standard son de :
60" (1524 mm) X 60" (1524 mm)
Espesores standard:
1/16" (1.5mm) - 2 mm - 1/8" (3 mm)

Aprobaciones..

Cumple con las regulaciones de:
FDA21 CFR 177.1550, TA-LUFT .

Descripción

Es un material de PTFE orientado biaxialmente de performance superior con relleno de **silíce** para uso en el sellado de la mayoría de los productos químicos, excepto metales fundidos alcalinos, gas flúor y fluoruro de hidrógeno.

Otras aplicaciones incluyen solventes, cloro, combustibles, agua y vapor.

Este material está aprobado para el servicio de agua potable, cumple con los requisitos de las regulaciones de la FDA y se puede utilizar en todas las concentraciones de ácido sulfúrico.

PROPIEDADES FISICAS

Color	-	Bronce
Densidad	-	2.2 g/cc
Límites de Temperatura (°C)	-	-268° a 260°
Presión Máxima	-	8.5 MPa
Compresibilidad	ASTM F36	7%
Recuperación	ASTM F36	45%
Resistencia a la tensión	ASTM F152	16 MPa
Perdida de líquido	ASTM F37	<0.3 mL/hr
Relajación de Fluencia	ASTM F38	35%
Resistencia Dielectrica	ASTM F149	20 Kv/mm
Estres Residual @175°C	BS7531	31 MPa
Estres Residual @175°C	DIN	30 MPa
Perdida de Gas	DIN 3535	<0.01 mg/(s-m)
Perdida de Gas	BS7531	<0.005 mL/min
Constante Gb	ROTT	172
Constante a	ROTT	0.401
Constante Gs	ROTT	2.76 x 10 ⁻⁴
Tpmax	-	2426
m	-	4
y	-	15 MPa

L104



Descripción

Un material de rendimiento superior, biaxialmente orientado que contiene PTFE y **microesferas huecas de vidrio**. Para uso en el sellado de la mayoría de los productos químicos, excepto los metales alcalinos fundidos, gas flúor y fluoruro de hidrógeno.

Este material está aprobado para el servicio de agua potable, cumple con los requisitos de las regulaciones de la FDA y tiene características de compresión excepcionales por lo que es bueno para su uso en bridas revestidas de vidrio, bridas desalineadas o donde existen problemas de carga.

PROPIEDADES FISICAS

Color	-	Azul
Densidad	-	1.4 g/cc
Límites de Temperatura (°C)	-	-268° a 260°
Presión Máxima	-	8.5 MPa
Compresibilidad	ASTM F36	35%
Recuperación	ASTM F36	45%
Resistencia a la tensión	ASTM F152	13 MPa
Perdida de líquido	ASTM F37	<0.25 mL/hr
Relajación de Fluencia	ASTM F38	31%
Resistencia Dielectrica	ASTM F149	15 Kv/mm
Estres Residual @175°C	BS7531	30 MPa
Estres Residual @175°C	DIN	30 MPa
Perdida de Gas	DIN 3535	<0.02 mg/(s-m)
Perdida de Gas	BS7531	<0.01 mL/min
Constante Gb	ROTT	23
Constante a	ROTT	0.322
Constante Gs	ROTT	6.42 x 10 ⁻³
Tpmax	-	16370
m	-	2
y	-	11 MPa

L110



Descripción

Es un material de PTFE sin pigmentos, orientado biaxialmente de performance superior con relleno de **sulfato de bario**.

Un material utilizado para sellado en la industria alimenticia, la farmacéutica y en otros medios químicos

Cumple con los requerimientos de regulación de la FDA y aceptable para ser utilizado en ácido fluorhídrico acuoso debajo del 49%, pero no recomendado para el sellado de metales alcalinos fundidos o flúor gaseoso.

Por ser blanco, tiene preferencia cuando se quiere evitar que manche y contamine el fluido. Esta indicado para trabajar con oxígeno

PROPIEDADES FISICAS

Color	-	Blanco
Densidad	-	2.9 g/cc
Límites de Temperatura (°C)	-	-268° a 260°
Presión Máxima	-	8.5 MPa
Compresibilidad	ASTM F36	6%
Recuperación	ASTM F36	40%
Resistencia a la tensión	ASTM F152	14 MPa
Perdida de líquido	ASTM F37	<0.2 mL/hr
Relajación de Fluencia	ASTM F38	13%
Resistencia Dielectrica	ASTM F149	21 Kv/mm
Estres Residual @175°C	BS7531	30 MPa
Estres Residual @175°C	DIN	28 MPa
Perdida de Gas	DIN 3535	<0.01 mg/(s-m)
Perdida de Gas	BS7531	<0.004 mL/min
Constante Gb	ROTT	146
Constante a	ROTT	0.375
Constante Gs	ROTT	1.2
Tpmax	-	60460
m	-	2
y	-	12 MPa